Qualifikationsverfahren Qualifikationsbereich

Milchpraktikerin EBA / Milchpraktiker EBA Vorgegebene praktische Arbeit (VPA)

Prüfungsprotokoll Hüttenkäse herstellen

Name/Vorname Kandidat/in	Name Expert/in 1	
Geburtsdatum	Unterschrift Expert/in 1	
☐ Lehr- oder ☐ Prüfungsbetrieb		
Prüfungsdatum	Name Expert/in 2	
Beginn der Prüfung	Unterschrift Expert/in 2	
Ende der Prüfung		

Prüfungsauftrag gemäss Anmeldung und Zuordnung der Protokoll-Vorlagen

Wahl	Produktionsbereich/Produkt	Hauptprotokoll	Protokoll Fachgespräch
01 🗆	Extrahart- oder Hartkäse		
02 □	Halbhartkäse		Käse
03 □	Weichkäse	Käse herstellen	
04 □	Mozzarella und Salatkäse herstellen	1,0,00,00	Mozzarella und Salatkäse herstellen
05 a □	Quark		Quark
05 b □	Hüttenkäse	Hüttenkäse	Hüttenkäse
06 □	Konsummilch und -rahm	Übrige	Konsummilch und -rahm
07 □	Sauermilchprodukte	Milchprodukte herstellen	Sauermilchprodukte
08 □	Speiseeis		Speiseeis
09 □	Dessertprodukte		Dessertprodukte
10 🗆	Butter		Butter
11 🗆	Milchpulver herstellen		Milchpulver herstellen

Inhaltsverzeichnis Note Position 1.......4 Position 2: Mitarbeiten bei der Herstellung betriebsspezifischer Milchprodukte – Käse herstellen5 2.2 Handlungskompetenz: a.5 - Kulturen* zubereiten und einsetzen (*wenn Zubereitung und Einsatz der Kulturen Teil des Prüfungsauftrages Position 3: Umsetzen Vorschriften zu Hygiene und Qualität Einhalten der Vorschriften zu Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz......9

Bewertung der Leistungen/Ergebnisse der vorgegebenen praktischen Arbeit

Die Handlungskompetenzen werden im Verlauf der praktischen Arbeit aufgrund von Leistungszielen anhand ausgewählter Indikatoren beurteilt. Diese einzelnen Indikatoren werden mit dem vorgegebenen Raster wie folgt bewertet:

- 3 Punkte = immer gezeigt / vollständig erfüllt / vollständig ausgeführt.
- 2 Punkte = mehrheitlich gezeigt / zum grösseren Teil erfüllt / weitgehend ausgeführt.
- 1 Punkte = eher wenig gezeigt / unvollständig erfüllt / unvollständig ausgeführt.
- 0 Punkte = nicht gezeigt / nicht vorhanden / gar nicht erfüllt / nicht ausgeführt.

Es werden nur ganze Punkte vergeben, halbe Punkte sind nicht zulässig.

<u>Zu beachten</u>: Je nach individuellem Prüfungsauftrag und effektivem Verlauf der Ausführung können in der Regel kaum alle Leistungsziele bewertet werden, weil entsprechende Teilschritte des Prozesses gar nicht vorkommen. In diesem Fall werden in der Kolonne «mögliche Punkte» die Werte zu den entsprechenden Indikatoren auf 0 gesetzt. In der Summe werden als Konsequenz nur die effektiven Punkte berücksichtigt. Im Unterschied dazu werden bei den nicht ausgeführten Teilschritten, die aber zum Auftrag gehören, die Werte für «mögliche Punkte» pro Indikator auf 3 belassen und jene für «erreichte Punkte» auf 0 gesetzt (nicht ausgeführt).

Für jede Position wird anhand der gewichteten Summe der erreichten Punkte aller Unterposition die Note berechnet, diese wir auf ganze oder halbe gerundet. Die Berechnung der Noten erfolgt nach der Formel

(Erreichte Punkte x 5)
----- + 1 = Note
Max. mögliche Punkte

Die so berechneten Positionsnoten (auf ganze oder halbe Noten gerundet) werden anschliessend in die Tabelle auf Seite 1 übertragen und daraus die Gesamtnote (auf eine Dezimalstelle gerundet) berechnet.

Nach Abschluss der Beurteilung prüfen und vervollständigen die Expertinnen/Experten die organisatorischen und administrativen Angaben auf Seite 1 des Protokolls, bestätigen alle im Protokoll festgehaltenen Angaben und Bemerkungen mit Ihrer Unterschrift.

Position 1: Mitarbeiten bei allgemeinen Milchverarbeitungsprozessen

Unter-	Handlungskompetenzen mit tatsächlich geprüften	Protokoll: Beobachtungen und Mangel (Vorgehen, Sicherheit, Qualität Hygiene) zu	Punkte pr	o Indikator		
position	Leistungszielen und beurteilten Indikatoren (zutreffende ankreuzen)	jedem Indikator notieren. Sind zwingend als Begründung, wenn nicht das Maximum erreicht wird.	mögliche	erreichte		
1.1 Har	ndlungskompetenz a.1 – Lieferungen anne	hmen				
a1.1	ich bereite das Milchannahmesystem nach betrieblich	en Vorgaben vor.				
a1.3	ich nehme die Milch nach den betrieblichen Weisunge	en an.				
a1.4	ich kontrolliere die Milch bei der Annahme nach betrie	eblichen Vorgaben und ergreife bei Abweichungen die vorgesehenen Massnahmen				
a1.5	ich lagere die angenommene Milch nach betrieblicher	n Vorgaben				
a1.6	a1.6 Ich nehme Lieferungen von Hilfs- und Betriebsstoffen an, kontrolliere sie und lagere sie nach betrieblichen Vorgaben.					
	rolliert das Milchannahmesystem und nimmt es in eb (Spülung)		3			
	ert und überwacht die Rohstoffannahme zess/Anlage)		3			
	sst die Milchmenge im □ System oder auf □ nblatt <u>oder</u> kontrolliert die □ Anzeige		3			
(Pro	immt Proben gemäss betrieblichem Prüfplan benanalyse/ -protokollierung unter Position 3.1; c.3 «Basis-Analysen durchführen» auf Seite 11)		3			
	mt das Fördersystem in Betrieb, steuert und wacht es		3			
	elt die rohstoffspezifische Temperatur und kontrolliert agerbedingungen (Temperatur)		3			
an, k	mt Lieferungen von Waren (Hilfs- und Betriebsstoffe) controlliert sie gemäss Bestellung und hält eichungen auf dem Lieferschein fest.		3			
	ert die Ware produktespezifisch und sicher nach eblichen Vorgaben (Standort, Lagerbedingungen)		3			
		Summen der Unterposition 1.1				
Formel	(Erreichte Punkte x 5) Max. mögliche Punkte + 1 = Note	Note gerundet auf ganze oder halbe Note (Übertrag in Not	Position 1 enformular)			

Position 2: Mitarbeiten bei der Herstellung betriebsspezifischer Milchprodukte – Käse herstellen

Die Unterposition 2.1 umfasst alle Arbeiten zur Vorbereitung der Produktion und gilt unabhängig vom hergestellten Produkt.

Unter-	Handlungskompetenzen mit geprüften	<u>Protokoll:</u> Beobachtungen und Mangel (Vorgehen, Sicherheit, Qualität Hygiene) zu jedem Indikator notieren. Sind zwingend als Begründung, wenn nicht das Maximum	Punkte pro	o Indikator
position	Leistungszielen und Indikatoren	erreicht wird.	mögliche	erreichte
2.1 Ha	ndlungskompetenz a.2 – Produktion vorbe	reiten		
a.2.	1 Ich kontrolliere die betrieblichen Anlagen, ihre Betrie	bsbereitschaft, prüfe die Schutzeinrichtungen und bereite die Anlagen für die Verarbeitung	g der Milch vol	·.
a.2.	2 Ich stelle die notwendigen Roh- und Hilfsstoffe für di	e Milchverarbeitung nach betrieblichen Vorgaben für die entsprechende Verarbeitung ber	eit.	
a.3.	5 Ich kontrolliere die betrieblichen Produktionsanlager	n, prüfe die Schutzeinrichtungen und bereite die Anlagen für den Einsatz vor.		
a.3.	6 Ich überwache die betrieblichen Produktionsanlager	n, erkenne Störungen und ergreife die vorgesehenen Massnahmen.		
□ Prü	t die Verfügbarkeit des Rohstoffs Milch		3	
Zus dies dies	t die Anlagen gemäss Checkliste (Sauberkeit, tand, Schutzeinrichtungen, Vollständigkeit), bereitet e für die Produktion vor (z.B. Sterilisation) und nimmt e in Betrieb eichnung der Anlagen:		3	
	uert und überwacht die Anlagen, erkennt dabei ungen und ergreift notwendige Massnahmen		3	
	lt die produktespezifischen Hilfsmittel bereit und achtet das Verbrauchsdatum		3	
		Auftragsbezogen effektive Punkte	mögliche	erreichte
		Summen Punkte der Unterposition 2.1 (Übertrag auf Seite 8)		

Unterposition 2.2: Sie umfasst die Bereitstellung und den Einsatz der produktespezifischen Kulturen sowie die Herstellung des Produktes.

Unte	Handlungskompetenzen mit tatsächlich geprüften	Protokoll: Beobachtungen und Mangel (Vorgehen, Sicherheit, Qualität Hygiene) zu jedem Indikator notieren. Sind zwingend als Begründung, wenn nicht das Maximum	Punkte pro Indikat		
positi	(zutreffende ankreuzen)	erreicht wird.	mögliche	erreichte	
2.2 H	andlungskompetenz: a.5 - Kulturen* zuberei	ten und einsetzen (*wenn Zubereitung und Einsatz der Kulturen Teil des Prüfungsau	ıftrages sind)		
	andlungskompetenz: b.1 und b.2 - Hüttenkä		, ,		
	.5.5 Ich lagere die einsatzbereiten Kulturen nach betrieb				
	.5.7 Ich setze die Kulturen nach betrieblichen Vorgaben				
		n stelle die zur Herstellung von Hüttenkäse nötigen Rohstoffe und Hilfsstoffe bereit und bereite die Anlagen und Einrichtungen vor.			
-	.1.8 Ich führe nach Anweisung die einzelnen Produktions				
	1.14 Ich beurteile die Qualität der Hüttenkäse-Körner nach	j			
b	.2.7 Ich mische Zutaten nach betrieblichen Vorgaben be-	·			
b	2.9 Ich lagere die Produkte nach betrieblichen Vorgaber				
-	2.10 Ich beurteile die Qualität der Produkte nach betriebli	ichen Vorgaben.			
u	ultureneinsatz: Überprüft die Gegenstände auf Sauber- nd Vollständigkeit und die Temperatur von Gefrierfach/ ühlschrank		3		
N	tellt Zutaten (Kulturen, ev. Labstoff) in der richtigen lenge bereit und trägt sie im dazugehörenden QM- okument ein.		3		
G	bibt Kulturen und ev. Labstoff unter Einhaltung der Brundhygiene dazu und bebrütet die Milch unter Berücksichtigung der Temperatur.		3		
	Gallerte schneiden: achtet vorgängig auf den korrekten H-Wert.		3		
ir - - -	egleitet den Prozess gemäss betrieblichen Vorgaben, nsbesondere: Wasserzugabe [Qualität, Menge und Temperatur] Wärmephasen [Dauer und Temperatur] Abpumpen vom Hüttenkäse-Bruch Kühlen der Hüttenkäsekörner [Temp.]		3		

Prüfungsprotokoll VPA: Hüttenkäse herstellen

Unter	I I EISTI INGSZIEIEN I ING NEI ITTEIITEN INGIKATOREN	Protokoll: Beobachtungen und Mangel (Vorgehen, Sicherheit, Qualität Hygiene) zu jedem Indikator notieren. Sind zwingend als Begründung, wenn nicht das Maximum	Punkte pr	o Indikator
positio	(zutreffende ankreuzen)	erreicht wird.	mögliche	erreichte
	ührt nach Produktrezeptur (Zeit) aus und überprüft die estigkeit der Hüttenkäsekörner		3	
Dressi	ing-Herstellung (falls am Prüfungstag vorgesehen):			
ge	asteurisation / Standardisation (Fett): Prüft Prozess emäss betrieblichen Vorgaben und hält die Resultate chriftlich fest (Temperatur, korrekte Rezeptur)			
	npft mit den vorgesehenen Kulturen und überwacht den äuerungsprozess		3	
	ischt die Hilfsstoffe, Zutaten und Zusatzstoffe nach ezeptur fachlich korrekt, ohne Fremdinfektionen			
	asteurisation des vorgereiften Dressing und nschliessende Kühlung, Lagerung			
Ve Sp	ereitet die Anlagen und Einrichtungen für das Abfüllen/ erpacken des Hüttenkäses vor (z.B. Sterilisation, pülung, Produktwechsel) und nimmt die Anlage in etrieb.		3	
(v Be - 1 - 7	egleitet den Prozess gemäss betrieblichen Vorgaben on der Abfüllung bis zur Lagerung) anhand der etriebsanleitung oder einer Checkliste. Nachfüllen vom Verpackungsmaterial Femperaturen Erkennt einfache Störungen und kann diese mit Unterstützung beheben		3	
be Qı - \ - I - (rüft die Produkte in regelmässigem Abstand, gemäss etrieblichen Vorgaben auf die verschiedenen ualitätsmerkmale Verpackung nhalt Deklaration (MHD) Gewicht Sensorik		3	
Qı - F	ntnimmt die nötigen Proben für die vorgesehenen ualitätskontrollen Rückstellmuster Gehaltskontrollen		3	

Qualifikationsverfahren Milchpraktikerin EBA / Milchpraktiker EBA

Prüfungsprotokoll VPA: Hüttenkäse herstelle	Prüfungsprotokoll \	VPA: H	lüttenkäse	herstelle
---	---------------------	--------	------------	-----------

Unter-	Laightingezialan und haurtailtan Indikatoran Liadam Indikator notiaran Sind zwingand ale Ragrundung wann nicht dae Mayi		Punkte pro	o Indikator
position	(zutreffende ankreuzen)	erreicht wird.		erreichte
1	gt das abgefüllte Produkt an den entsprechenden erort.		3	
		Auftragsbezogen effektive Punkte	mögliche	erreichte
		Zwischensumme der Punkte Kulturen, Hüttenkäse inkl. Dressing herstellen	36	
		Summe Punkte Unterposition 2.2 (Übertrag auf Seite 8)		

Zusammenzug Punkte der 2 Unterpositionen zu Position 2

Handlingakompatanaharajah	Cowingtung Cowingtung Folder		Punkte	x Faktor				
nandiungskompetenzbereich	position	nandungskompetenzen	mögliche	erreichte	Gewichlung	raktui	mögliche	erreichte
Mitarbeiten bei allgemeinen Milchverarbeitungsprozessen	2.1	a.2. Produktion vorbereiten (Übertrag von Seite 5)			20 %	2		
	2.2	a.5 Kulturen zubereiten und einsetzen + b.1 und b.2 Hüttenkäse inkl. Dressing herstellen (Übertrag von Seite 8)			80 %	8		
		Summen aufgrund der	effektiven und ge	wichteten Pu	nkte von Po	osition 2.		
(Erreichte Punkte x 5) + 1 = Note Max. mögliche Punkte		+ 1 = Note	Note Position 2 gerundet auf ganze oder halbe Note (Übertrag in Notenformular)					

Position 3: Umsetzen Vorschriften zu Hygiene und Qualität Einhalten der Vorschriften zu Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz

Unter-	Handlungskompetenzen mit tatsächlich geprüften Leistungszielen und beurteilten Indikatoren	<u>Protokoll:</u> Beobachtungen und Mangel (Vorgehen, Sicherheit, Qualität Hygiene) zu jedem Indikator notieren. Sind zwingend als Begründung, wenn nicht das Maximum	Punkte pro	o Indikator
position	(zutreffende ankreuzen)	erreicht wird.	mögliche	erreichte
3.1 Ums	etzen der Vorschriften zu Hygiene und Q	ualitätsmanagement		
	HK c.1: Massnahmen der Personal-, Ra	um- und Produktionshygiene umsetzen		
c.1.3	Ich halte die betrieblichen Vorgaben zur persönliche	n Hygiene ein.		
c.1.4	Ich halte die betrieblichen Vorgaben zur Raumhygie.	ne und des Raumzonen-Konzeptes ein.		
c.1.5	Ich erkenne Hygienerisiken im Betrieb und ergreife I	Massnahmen zur guten Herstellungspraxis (GHP) und zur Einhaltung der Hygiene im Pr	oduktionsprozes	s.
☐ Reinig	t und desinfiziert die Hände korrekt			
			3	
☐ Trägt	angepasste Arbeitskleidung, keinen Schmuck			
			3	
☐ Hält d	as Hygiene-Zoning ein, wechselt Kleider- und/oder			
	zen, hält die Händehygiene ein			
			3	
	t keine splitterbaren Materialien bei offenen			
Produ	kten			
			3	
☐ Trenn	t gereinigte und schmutzige Hilfsmittel bei Lagerung,			
Verwe	endung und Tausch			
			3	

Prüfungsprotokoll VPA: Hüttenkäse herstellen

Unter-	Handlungskompetenzen mit tatsächlich geprüften Leistungszielen und beurteilten Indikatoren	<u>Protokoll:</u> Beobachtungen und Mangel (Vorgehen, Sicherheit, Qualität Hygiene) zu jedem Indikator notieren. Sind zwingend als Begründung, wenn nicht das Maximum	Punkte pr	o Indikator
position	(zutreffende ankreuzen)	erreicht wird.	mögliche	erreichte
	HK c.2: Anlagen und Einrichtungen rein	iigen		
c.2.3	Ich dosiere Reinigungslösungen nach den Gebrauch	nsanweisungen und Sicherheitsdatenblättern der Hersteller.		
c.2.4	Ich reinige Einrichtungen und Betriebsanlagen nach	betrieblichen Vorgaben.		
c.2.6	Ich entkeime Einrichtungen und Betriebsanlagen nach	ch betrieblichen Vorgaben.		
c.2.7	Ich beurteile den Erfolg der Reinigung und Entkeimu	ing und ergreife Massnahmen der Nachbehandlung.		
□ Verwe	endet die persönliche Schutzausrüstung		3	
	orüft die Reinigungsmittelkonzentration und dosiert Bedarf gemäss Betriebsvorgaben nach		3	
Hält beim Mischen die richtige Reihenfolge ein (Wasser vor Reinigungslösung)				
	CIP Reinigung oder manuelle Reinigungen (z.B. umreinigung,) nach Reinigungsplan durch		3	
□ Führt	Entkeimung mit Wärme oder chemisch durch		3	
	orüft die Sauberkeit nach dem Reinigen und Ergebnis dem Entkeimen (optisch, Analyse Labor usw.)		3	
	HK c.3: Basis-Analysen durchführen			
c.3.1	☐ Ich stelle die Hilfsmittel für die Probeentnahme na	ch betrieblichen Vorgaben bereit.		
c.3.2	☐ Ich entnehme Proben gemäss Prüfplan und proto	kolliere die Ergebnisse und Beobachtungen nach betrieblichen Vorgaben.		
c.3.4	☐ Ich leite die Probenergebnisse an die zuständige	Stelle weiter und lagere die Proben nach betrieblichen Vorgaben.		
c.3.3	☐ Ich führe einfache Berechnungen zu den Probeer Abweichungen oder Mängel.	gebnissen nach betrieblichen Vorgaben durch, vergleiche diese mit den betrieblichen Ke	ennzahlen und e	erkenne
	den Arbeitsbereich und benötigte Hilfsmittel auf erkeit und Vollständigkeit		3	

Quu	iiiiikatio	novenamen willenpraktikerin LDA / willenprak	Fraidingsprotokoli VFA.	Hattermase II	CIOCOLOTI
_	nter-	Handlungskompetenzen mit tatsächlich geprüften Leistungszielen und beurteilten Indikatoren	<u>Protokoll:</u> Beobachtungen und Mangel (Vorgehen, Sicherheit, Qualität Hygiene) zu jedem Indikator notieren. Sind zwingend als Begründung, wenn nicht das Maximum	,	o Indikator
ро	sition	(zutreffende ankreuzen)	erreicht wird.	mögliche	erreichte
	Ort, in	die Proben zum richtigen Zeitpunkt, am richtigen der richtigen Menge nach Vorgabe, damit das at zuverlässig ist		3	
		einfache Basis-Analysen durch (Brix-Bestimmung, ntskontrolle, Salz-, Temp und pH-Kontrollen, etc.)		3	
	entspre ungeni	t die Resultate schriftlich nach Vorgabe auf den echenden Dokumenten und handelt bei ügenden Resultaten nach Betriebsvorgabe (z.B. ation weitergeben)		3	
		HK c.4: Qualitätsvorgaben einhalten			
	c.4.2	Ich halte in allen Bereichen die Vorgaben des betriet	blichen QM-System ein.		
	c.4.3	Ich erhebe gemäss Weisungen qualitative und quan	titative Werte und protokolliere diese nach betrieblichen Vorgaben.		
	c.4.4	Ich erkenne Mängel und Abweichungen der Produkt	equalität, sperre fehlerhafte Produkte nach betrieblichen Vorgaben und informiere den \	orgesetzten.	
	aus (ni Daten (Keller	e Fabrikationskontrolle fortlaufend zur Fabrikation cht am Schluss) und dokumentiert weitere wichtige in den dazugehörigen QM Dokumenten klima, Salzbadkontrolle, Reinigungsplan, ationskontrolle, Abfüll- und Wägerapporte usw.)		3	
		nt abweichende Soll-Werte und meldet diese dem setzten.		3	
			Auftragsbezogen effektive Punkte	mögliche	erreichte
			Summe Unterposition 3.1 (Übertrag auf Seite 14)		

Uni	ter-	Handlungskompetenzen mit tatsächlich geprüften Leistungszielen und beurteilten Indikatoren	Protokoll: Beobachtungen und Mangel (Vorgehen, Sicherheit, Qualität Hygiene) zu	Punkte pro Indikator					
pos	ition	(zutreffende ankreuzen)	jedem Indikator notieren. Sind zwingend als Begründung, wenn nicht das Maximum erreicht wird.	mögliche	erreichte				
3.2	Einha	alten der Vorschriften zu Arbeitssicherhe	it, Gesundheits- und Umweltschutz						
		HK d.1: Massnahmen zu Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz durchführen							
•	d.1.1	Ich halte die betrieblichen Vorgaben zur allgemeinen und anlagespezifischen Unfallverhütung ein, insbesondere Risiken im Bereich der Ergonomie (Heben und Tragen), der Maschinensicherheit und des Materialtransports.							
(d.1.2	Ich lagere gefährliche Stoffe nach gesetzlichen Vorgaben und Sicherheitsblättern.							
	d.1.3	Ich wende gefährliche Stoffe (Laborchemikalien, Reinigungs- und Desinfektions-mittel usw.) nach gesetzlichen Vorgaben sowie Sicherheitsblättern an.							
•	d.2.1	Ich lagere, verwende und entsorge umweltbelastende Stoffe nach betrieblichen Vorgaben							
•	d.1.4	Ich reagiere in Notfällen gemäss der betrieblichen Notfallorganisation.							
•	d.1.5	Ich halte die betrieblichen Vorgaben zum Gesundhei	itsschutz ein.						
•	d.1.7	Ich setze die persönliche Schutzausrüstung (PSA) si	ituations- und tätigkeitsabhängig fachgerecht und sicher ein.						
-	□ Achtet auf korrekte Körperhaltung beim Heben und Tragen schwerer Lasten (holt Unterstützung oder setzt Hebe- und Traghilfen ein)			3					
☐ Hält sich nicht unter schweren Lasten und in anderen Gefahrenbereichen auf.				3					
	Lässt benutzte Hilfsmittel nicht am Boden liegen (Schläuche, Leitern, Kessel)								
	Setzt Chemikalien nach betrieblichen Vorgaben ein und entsorgt diese sachgemäss								
1	Informiert zu Standorten und korrektem Vorgehen der Notfallnummern, des nächsten Telefons und der Betriebsapotheke								
(Benutzt vorhandenen Schutzvorrichtungen (Dosierpumpen, Lagergefässe) und setzt Schutzvorkehrungen nicht ausser Kraft (Schutzschalter, Lichtschranken, Schutzgitter)			3					

Prüfungsprotokoll VPA: Hüttenkäse herstellen

Qualifikatio	nsvenanren willenpraktikerin EBA / willenprakt	Prulungsprotokoli VPA.	Huttelikase II	CISICIICII			
Unter- position	Handlungskompetenzen mit tatsächlich geprüften Leistungszielen und beurteilten Indikatoren (zutreffende ankreuzen)	<u>Protokoll:</u> Beobachtungen und Mangel (Vorgehen, Sicherheit, Qualität Hygiene) zu jedem Indikator notieren. Sind zwingend als Begründung, wenn nicht das Maximum erreicht wird.	Punkte pro mögliche	o Indikator erreichte			
Dampf geeign	zt bei Arbeiten mit Gefahren (z.B. Lärm, Luftdruck, f, heisse Medien, Umgang mit Chemikalien) die hete PSA (Brille, Handschuhe, Schürze, schutz, Sicherheitsstiefel)	ereicht wird.	3	circiente			
	HK d.2: Massnahmen zum Umweltschut	z und zur effizienten Energienutzung umsetzen					
d.2.2	Ich entsorge Abfälle nach betrieblichen Vorgaben.						
d.2.4	Ich wende Wasser sparende Massnahmen konsequent an.						
d.2.5	Ich wende die Massnahmen zum Reduzieren der Ab	wasserbelastung konsequent an.					
d.2.7	.7 Ich wende Einsparungsmöglichkeiten im Energieverbrauch konsequent an.						
d.2.8	Ich gehe sparsam mit Rohstoffen um.						
	t, trennt Abfälle nach Materialkreisläufen und lagert ch betrieblichen Vorgaben		3				
□ Verme	idet unnötigen Wasserverbrauch		3				
	☐ Vermeidet Energieverschwendung (Elektrizität, Dampf, Heisswasser, Druckluft etc.)		3				
	Ressourcen sparsam ein (Rohstoffe, eitungshilfsstoffe und Produkte)		3				
		Auftragsbezogen effektive Punkte	mögliche	erreichte			
		Summe Unterposition 3.2 (Übertrag auf Seite 14)					

Zusammenzug Punkte der 2 Unterpositionen zu Position 3

Handlungakampatanzharaiaha	Unter-	Handlungskompetanzen	Übertrag situativ effektive Punkte		Cowiobtuna	Eaktor	Punkte x Faktor	
Handlungskompetenzbereiche	position	Handlungskompetenzen	mögliche	erreichte	Gewichtung	Faktor	mögliche	erreichte
Umsetzen der Vorschriften zu Hygiene und Qualitätsmanagement und Einhalten der Vorschriften zu	3.1	 c.1 Massnahmen der Personal-, Raum- und Produktionshygiene umsetzen c.2 Einrichtungen und Anlagen reinigen c.3 Basis-Analysen durchführen c.4. Qualitätsvorgaben einhalten (Übertrag von Seite 11) 			80 %	8		
Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz	3.2	 d.1 Massnahmen zu Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz durchführen d.2 Massnahmen zum Umweltschutz und zur effizienten Energienutzung durchführen (Übertrag von Seite 13) 			20 %	2		
		Summen aufgrund der effektiven und gewichteten Punkte von Position 3						

(Erreichte Punkte x 5)	Note Position 3 (gerundet auf ganze oder halbe Note (Übertrag in Notenformular)	
------------------------	---	--

Position 4: Fachgespräch

Das Fachgespräch findet im Rahmen und als Abschluss der VPA statt, es bezieht sich auf das unter Position 2 hergestellte Produkt (Ergebnis, Vorgehen, Entscheide, Hintergründe) und eine sinnvolle situative Vernetzung der Handlungskompetenzbereiche aufgrund der effektiven Tätigkeiten.

Für das Fachgespräche stehen 8 produktespezifische Protokolle zur Verfügung.